	di 600 mg/Nm^3. Per le turbine a gas con rendimento termico superiore al 30% i valori di emissione sopraindicati sono calcolati aumentando i valori di emissione in proporzione all'aumento del rendimento
monossido di carbonio	100 mg/Nm^3

(5) Cementifici

I valori di emissione riportati nella tabella seguente si riferiscono agli effluenti gassosi umidi.

Ossidi di azoto	1800-3000 mg/Nm^3
Ossidi di zolfo	600 mg/Nm^3 1500 mg/Nm^3 per i forni a via umida

(6) Forni per la calcinazione di bauxite, dolomite, gesso, calcare, diatomite, magnesite, quarzite

I valori di emissione di seguito riportati si riferiscono agli effluenti gassosi umidi, per gli impianti di produzione di calce spenta e di dolomite idrata.
- Cromo
Nella calcinazione di materiali contenenti cromo, il valore di emissione per il cromo [III] e i suoi composti, espressi come cromo, sotto forma di polvere è 10 mg/Nm^3.
- Ossidi di azoto
Il valore di emissione è 1800-3000 mg/Nm^3.
- Composti del fluoro
Per i forni usati periodicamente per la calcinazione di quarzite, il valore di emissione di composti inorganici gassosi del fluoro espressi come acido fluoridrico è 10 mg/Nm^3.

(7) Forni per la produzione di vetro

Per i forni a bacino a lavorazione continua i valori di emissione si riferiscono ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso dell'8% e per i forni a crogiolo e quelli a bacino a lavorazione giornaliera ad un tenore di ossigeno del 13%.
I valori di emissione per gli ossidi di azoto sono:

	Forni che utilizzano combustibile liquido	Forni che utilizzano combustibile gassoso
Forni a crogiolo	1200 mg/Nm^3	1200 mg/Nm^3
Forni a bacino con recupero di calore	1200 mg/Nm^3	1400 mg/Nm^3
Forni a bacino a lavorazione giornaliera	1600 mg/Nm^3	1600 mg/Nm^3
Forni a bacino con bruciatore ad "U" con rigenerazione e recupero di calore	1800 mg/Nm^3	2200 mg/Nm^3
Forni a bacino con bruciatore trasversale con rigenerazione e recupero di calore	3000 mg/Nm^3	3500 mg/Nm^3
Se, per ragioni connesse alla qualità della produzione, è necessario l'utilizzo di nitrati nella fase di affinaggio si applicano valori di emissione pari al doppio di quelli sopra indicati.		

I valori di emissione per gli ossidi di zolfo sono:

Per i forni a bacino a lavorazione continua	1800 mg/Nm^3
Per i forni a crogiolo e forni a bacino a lavorazione giornaliera	1100 mg/Nm^3

I valori di emissione per le polveri sono:

Per gli impianti con una produzione di vetro inferiore a 250 tonnellate al giorno, se il flusso di massa è superiore a 0,1 kg/h	150 mg/Nm^3
Per gli impianti con una produzione di vetro superiore od uguale a 250 tonnellate al giorno	80-100 mg/Nm^3
Per gli impianti di produzione di fibre di vetro e tubo di vetro	350 mg/Nm^3

(8) Forni per la cottura di prodotti ceramici a base di argilla

I valori di emissione riportati nella tabella seguente si riferiscono ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso del 18%.

Inquinante	Valori di emissione di emissione
Ossidi di zolfo	1500 mg/Nm^3
Ossidi di azoto	1500 mg/Nm^3
Fenoli e aldeidi	40 mg/Nm^3

(9) Impianti per la fusione di prodotti minerali, in particolare di basalto, di diabase o di scorie

COPIA TRATTA DA GURITEL — GAZZETTA UFFICIALE ON-L